

С Е Р Т И Ф И К А Т №13944/129



Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 22.09.2015 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямоугольные ТУ
1373-002-40198874-2015



№ № п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст3пс	604020000129	1518452	60x40x2,0-6000	300	1 800	2,96

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ № п/п	Массовая доля элементов											
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	15,6	8	53	18	18	4	2	3	4	4,6	0,2	

Механические свойства и технологические испытания труб

№ № п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспы- тания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	400	30	-	-	-	-	-	Без т/о

Примечание:

1. Экспертное заключение о соответствии продукции единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам регистрационный №77.01.03.П.011666.12.12 от 04.12.2012г.
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Способность труб выдерживать гидравлическое давление гарантируется.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполнитель _____

22.09.2015 г.

/Иванов С.В./